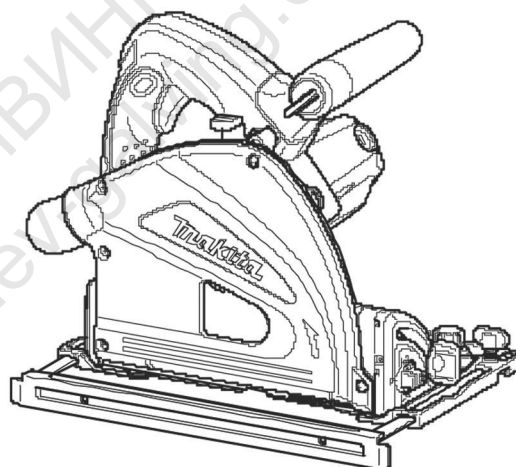




Циркуляр дълбокорезен

SP6000



007654



ДВОЙНА ИЗОЛАЦИЯ

⚠ ВНИМАНИЕ:

За ваша лична безопасност ПРОЧЕТЕТЕ и СИ ИЗЯСНЕТЕ преди употреба.
СЪХРАНЕТЕ РЪКОВОДСТВОТО ЗА ЕКСПЛОАТАЦИЯ ЗА БЪДЕЩИ СПРАВКИ.

БЪЛГАРСКИ ТЕХНИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модел SP6000		
Диаметър на циркулярния диск		165 mm
Максимална дълбочина на рязане	Под ъгъл от 90°	56 mm
	Под ъгъл от 45°	40 mm
	Под ъгъл от 48°	38 mm
Обороти на празен ход (мин ⁻¹)		2,000 - 5,200
Обща дължина		341 mm
Нето тегло		4.1 kg
Клас на безопасност		II/II

- Във връзка с развитието и техническия прогрес си запазваме правото за технически изменения без предварително предупреждение.
- Указание: Техническите данни за отделните държави могат да се различават.

Символи

END201-2

За машината са използвани следните символи. Преди употребата й непременно се запознайте с тяхното значение.



- Прочетете ръководството за експлоатация.



- ДВОЙНА ИЗОЛАЦИЯ



- Само за държавите от ЕС



Не изхвърляйте електрическо оборудване в контейнерите за домакинските отпадъци!

С оглед спазването на европейска директива 2002/96/EC относно отпадъчно електрическо и електронно оборудване и в изпълнение на съответстващото национално законодателство, изразходваното електрическо оборудване следва да бъде събрано и предадено в един от официалните събирателни пунктове.

ENE067-1

Предназначение на машината

Инструментът е предназначен специално за извършване на дълбочинно рязане. Също така може да служи за извършването на прави надлъжни и напречни разрези и наклонени разрези под ъгъл в дървен материал при плътен контакт с обработваното изделие.

ENF002-1

Включване към мрежата

Електроинструментът трябва да се включва само към мрежа с напрежение, отговарящо на указаното върху табелката му. Той работи само при монофазно променливо напрежение. В съответствие с европейските стандарти инструментът има двойна изолация и може да работи и при включване в контакт без заземяване.

ENG005-2

Само за европейските държави

Информация за излъчвания шум и вибрации

Оцененото като типично А-ниво възлиза на ниво на звуковото налягане: 89 dB(A)
ниво по време на работа: 100 dB(A)

Колебание: 3 dB(A)

Носете антифони.

Претеглената ефективна стойност на ускорението възлиза на не повече от 2,5 m/s².

Тези стойности са получени в съответствие с EN60745.

ENH101-7

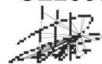
ЕС - ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Модел: SP6000

Декларираме с пълна отговорност, че този продукт е произведен в съответствие със следните стандарти на нормативни документи:

EN60745, EN55014, EN61000 според изискванията на следните директиви, 2004/108/EC, 98/37/EC.

CE2006



000230

Томояшу Като
Директор

Отговорен производител:

Makita Corporation

3-11-8, Sumiyoshi-cho, Anjo, Aichi, JAPAN

Оторизиран представител в Европа:

Makita International Europe Ltd.

Michigan Drive, Tongwell, Milton Keynes, Bucks
MK15 8JD, ENGLAND

GEA001-3

ОБЩИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Прочетете всички правила. Неспазването на изложените по-долу правила за безопасност може да доведе до токов удар, пожар и/или сериозни наранявания. Терминът „електроинструмент“, използван в предупрежденията по-долу, означава захранван от електрическата мрежа (с кабел) или захранван от акумулаторна батерия (безжичен) инструмент.

СЪХРАНЕТЕ ТЕЗИ ПРАВИЛА.

Правила за безопасност на работното място

- 1. Поддържайте работното си място подредено и добре осветено.** Безпорядъкът и неосветени участъци на работното място са предпоставка за трудови злополуки.
- 2. Не използвайте електроинструментите в близост до лесно запалими течности и газове или прах.** Електроинструментите изпускат искри, които могат лесно да възпламенят праха или изпаренията.
- 3. Не допускайте деца и други странични лица в опасна близост, докато работите с електроинструмент.** Отвличането на внимание е предпоставка за загуба на контрол над електроинструмента.

Правила за електробезопасност

- 4. Щепселът трябва да пасва на гнездото на контакта. Никога не преправяйте щепсела по никакъв начин. Не използвайте никакви щепсели-преходници със заземени електроинструменти.** Немодифицираните щепсели и съответстващите контакти намаляват риска от токов удар.
- 5. Избягвайте контакта на тялото си със заземени повърхности като тръби, радиатори, печки и хладилници.** Съприкосновението с такива повърхности представлява висок риск от токов удар, ако вашето тяло е заземено, т.е. ако не носите необходимата предпазна екипировка.
- 6. Не излагайте електроинструментите си на дъжд и не работете на влажни места.** Проникването на вода в електроинструмента ще увеличи риска от токов удар.
- 7. Не повреждайте захранващия кабел. Никога не носете и не дърпайте електроинструмента за кабела. Не изключвайте щепсела от захранващата мрежа, като дърпате кабела. Пазете кабела от нагряване, омасляване, допир с остри ръбове и въртящи се части. Повредените или уплетени кабели увеличават риска от токов удар.**
- 8. Когато работите с електроинструмента на открито, използвайте само предназначени за целта и съответно обозначени удължители. Използването на удължител, предназначен за работа на открито намалява риска от токов удар.**

Лична безопасност

- 9. Бъдете винаги внимателни, наблюдавайте работата си и постъпвайте разумно, когато работите с електроинструмента. Не работете с електроинструменти, когато сте уморени или под влияние на наркотици, алкохол или лечение.** Един момент на невнимание по време на работа с електроинструмент може да стане причина за сериозно нараняване.
- 10. Използвайте лична предпазна екипировка. Винаги при работа с електроинструмент носете предпазни средства за очите.** Носенето на предпазни средства като дихателна маска, обувки със стабилен грайфер, които не се пързалят, каска или антифони за съответните условия на работа ще намалят риска от наранявания.
- 11. Предпазвайте се от включване на електроинструмента по невнимание.** Уверете се, че при включване на щепсела в мрежата пусковият ключ е в положение "изключено" /"off"/. Носенето на електроинструменти с пръст, поставен върху пусковия ключ или включването в захранващата мрежа на електроинструменти с включен пусков ключ са предпоставка за инциденти.
- 12. Изваждайте от електроинструмента всички спомагателни ключове, преди да включите машината.** Останал регулиращ или затягащ ключ, закрепен за някоя от въртящите се части на електроинструмента може да причини нараняване.
- 13. Не работете извън обхвата, в който сте в стабилно положение. Избягвайте неестествени положения на тялото, постоянно поддържайте стабилно положение и пазете във всеки момент равновесие.** Това ще ви даде възможност за по-добър контрол върху електроинструмента в неочаквани ситуации.
- 14. Носете подходящо работно облекло. Не носете широки дрехи или украшения. Пазете косата, облеклото и ръкавиците си от движещите се части. Широките дрехи, украшенията и дългата коса могат да бъдат захванати от движещите се части на машината.**

15. Ако инструментите са предвидени за включване към прахозасмукваща и събираща установка, се погрижете те да бъдат присъединени и правилно използвани. Използването на тези устройства могат намалят рисковете за вашето здраве, свързани с отделянето на прах и частици по време на работа.

Използване на електроинструмента и грижа за него

16. Не претоварвайте електроинструмента. Използвайте подходящия електроинструмент за предвидената от вас работа. Подходящият електроинструмент ще извърши работата по-качествено и по-сигурно в указания от производителя обхват.
17. Не използвайте електроинструмента, ако пусковият му ключ не може да го включи или изключи. Всеки електроинструмент, който не може да бъде контролиран посредством пусковия му ключ, е опасен и следва да бъде предаден за ремонтване.
18. Изключвайте щепсела от захранващата мрежа и/или батерията от електроинструмента преди регулиране, смяна на аксесоари или когато по-продължително време не използвате машината. Тези предпазни мерки за безопасност намаляват риска да включите машината по невнимание.
19. Съхранявайте електроинструментите, които не използвате, далеч от достъпа на деца и не позволявайте на лица, които не са запознати с електроинструмента или с инструкциите за експлоатацията му. Електроинструментите са опасни в ръцете на неопитни лица.
20. Поддържайте електроинструментите си в изрядно състояние според предписанията на производителя. Проверявайте дали движещите се части не са се повредили или заклинили, дали няма счупени части или други условия, които да нарушават правилното функциониране на машината. Ако има повредени детайли или нарушени функции, електроинструментът трябва да бъде ремонтиран от специалист в оторизиран от производителя сервиз, преди употреба. Много инциденти са причинени от зле поддържани електроинструменти.

21. Поддържайте режещите части на електроинструментите остри и чисти. Остриетата на режещите части трябва да са винаги добре поддържани, като по този начин се намалява рискът от заклиняването им и могат да бъдат контролирани по-лесно.

22. Използвайте електроинструмента, консумативите, крайниците и други в съответствие с настоящото ръководство за експлоатация и според предписаното им предназначение за специфичния тип машина, като вземете под внимание работните условия и предвидената работа. Употребата на електроинструмента за неспецифични дейности, за които не е предназначен, може да причини опасни инциденти.

Техническо обслужване

23. Ремонтните дейности по електроинструмента следва да бъдат извършвани от квалифициран техник, при използването само на идентични резервни части. По този начин се осигурява поддържането на безопасността на електроинструмента.
24. Следвайте указанията за смазване и смяна на допълнителните принадлежности /аксесоарите/.
25. Поддържайте ръкохватките сухи, чисти и неомаслени от масло и грес.

GEB031-1

ДОПЪЛНИТЕЛНИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ

НЕ допускайте спокойствието или увереността в употребата на електроинструмента (придобити вследствие на многократното използване) да заменят строгото спазване на правилата за безопасност при експлоатация. Ако използвате електроинструмента по небезопасен или неправилен начин, вие лично може да пострадате сериозно от злополука.

Опасност:

1. Пазете ръцете си далеч от зоната на рязане и от диска. Дръжте другата си ръка на помощната ръкохватка или на капака на мотора. Ако държите циркуляра с двете си ръце, няма опасност от порязване с циркулярния диск.

2. Не пипайте под обработваното изделие или основата на машината. Предпазният кожух не може да ви предпази от циркулярния диск под обработваното изделие. Не се опитвайте да отстраните отрязания материал, докато дискът се върти.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

Дискът продължава да се движи по инерция след изключване на машината. Изчакайте дискът да преустанови движението си, преди да хванете обработения материал.

3. Настройте дълбочината на рязане според дебелината на обработваното изделие. По-малко от един зъб от зъбците на диска трябва да се вижда под обработвания материал.
4. Никога не дръжте материала за рязане в ръцете си или под крака си. Укрепете обработвания детайл към стабилна платформа. Правилното укрепване е важно, за да се минимализира рискът от излагане на тялото, заклещване на диска или загуба на контрол.



000157

5. Дръжте електроинструмента само за изолираните повърхности за хващане, когато извършвате работи, при които може да попаднете на скрити електрически проводници под напрежение. При контакт с електрически проводник под напрежение, откритите метални части на машината също стават електропроводими, при което работещият може да бъде засегнат от токов удар.
6. При направата на надлъжни разрези винаги използвайте водеща линия или водач с прави ъгли.

Така ще постигнете по-голяма точност на разреза и ще намалите до минимум опасността от заклиняване на диска.

7. Винаги използвайте дискове с правилния размер и форма на присъединителния отвор. Дискове, които не пасват на механизма на циркуляра за монтаж, се въртят ексцентрично и могат да предизвикат загуба на контрол.
8. Никога не използвайте повредени или неправилни фланци или болт. Фланците и болтът са специално изработени за вашия циркуляр, с оглед безупречно изпълнение и трудова безопасност.
9. Причини за обратен удар и предпазни мерки от страна на оператора

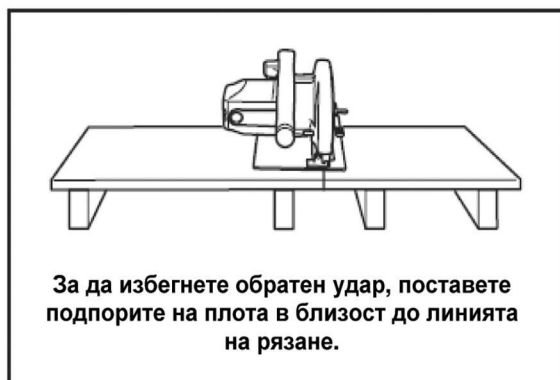
- обратният удар е внезапна реакция на заклещен, заклинен или небалансиран циркулярен диск, която предизвиква повдигане и излизане на неконтролируемия циркуляр от работното изделие към оператора;
- когато дискът се заклини или заклеци в процепа на дървения материал, той е блокиран и работата на мотора внезапно го изтласква обратно към оператора;
- ако дискът се изкриви или разбалансира в разреза, зъбците в задния му край може да се окопаят в повърхността на дървения материал, което ще предизвика дискът да изскочи от прореза и да отскочи обратно към оператора.

Обратният удар е резултат от неправилна употреба на циркуляра и/или неправилни работни процедури или условия и може да бъде избегнат, ако се вземат необходимите предпазни мерки, описани по-долу:

- Дръжте циркуляра здраво с двете си ръце, като ги разположите така, че да устоят на силата на обратния удар. Застанете от едната страна на диска, но не в една линия с него. Обратният удар причинява обратен отскок на циркуляра назад, но силата му може да бъде контролирана от оператора, ако са взети правилните предпазни мерки.

- Когато дискът се заклини или по някакъв друг начин пречи на разреза, отпуснете пусковия ключ и задръжте циркуляра неподвижен в дървения материал, докато дискът окончателно спре движението си. Никога не се опитвайте да отстраните циркуляра от материала или да го издърпате назад, докато дискът се върти, защото в противен случай ще се получи обратен удар. Проверете и нанесете коригиращи действия, за да отстраните причината за заклиняването на диска.
- Когато рестартирате циркуляра в обработвания материал, поставете циркуляра в центъра на прореза и внимавайте зъбците да не докосват материала. Ако дискът се заклеши, може да излезе нагоре или да отскочи от материала, когато рестартирате машината.
- Укрепвайте обработваните материали с голям обем, за да намалите до минимум риска от заклещване или обратен удар. Обработваните материали с голям обем може да се изгънат под собствената си тежест. Подпорите следва да бъдат поставени от двете страни на работния плот, в близост до линията на рязане и до края на плота.

За да намалите до минимум риска от заклещване на диска и обратен удар, когато операцията изисква машината да се постави върху обработваното изделие, циркулярът трябва да се постави на по-голямата част на изделието, а малката част да се отреже.

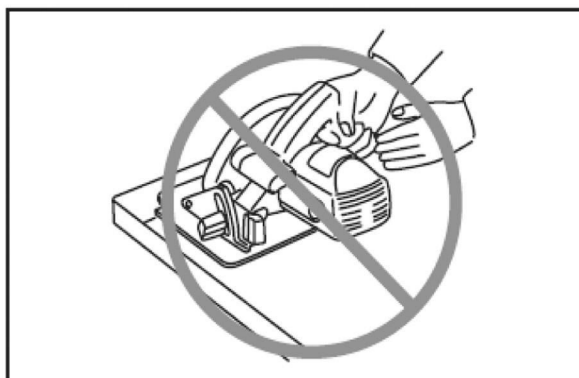


000154



000156

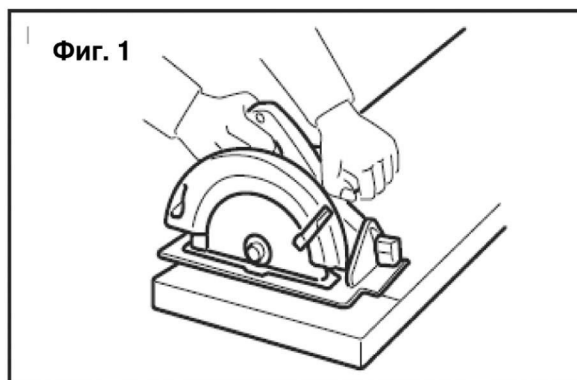
- Не използвайте тъпи или повредени дискове. Тъпите или неправилно монтирани дискове извършват тесен разрез, като по този начин причиняват прекомерно триене, заклиняване и обратен удар. Поддържайте дисковете остри и чисти. Клей и смола от дървения материал, втвърдени по диска, забавят движението на диска и увеличават опасността от обратен удар. Поддържайте диска чист, като първо отстраните клея/смолата от диска и след това го почистите с очистител на клей и смола, с гореща вода или керосин. Никога не използвайте бензин.
- Фиксиращите регулатори за дълбочина и наклон следва да са здраво затегнати и осигурени преди извършването на разреза. Ако настройката на диска се промени по време на рязането, това може да доведе до заклиняване и обратен удар.
- Бъдете изключително предпазлив при извършването на дълбочинен разрез в стени или други повърхности, под които не виждате. Проникващият диск може да попадне на обекти, които може да предизвикат обратен удар.
- ВИНАГИ дръжте инструмента здраво с две ръце. НИКОГА не поставяйте ръката, крака или друга част от тялото си под основата на циркуляра или зад него, особено при извършването на напречни разрези. При обратен удар циркулярът ще отскочи точно назад към ръката ви, нанасяйки й тежки поражения.



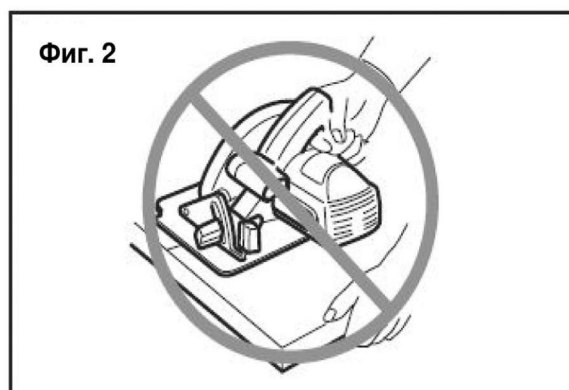
000194

- Никога не форсирайте циркуляра. Форсирането на циркуляра води до неравни разрези, загуба на точността и възможен обратен удар. Движете циркуляра напред с такава скорост, с която циркулярът реже без да се забавя.
10. Проверявайте предпазния кожух за безпрепятственото му спускане преди всяка употреба. Не използвайте машината, ако предпазителят не се движи безпрепятствено и не покрива плътно циркулярния диск. Никога не закрепвайте и/или не оставяйте предпазителя на ножа отворен. Ако изпуснете случайно машината, предпазителят на диска може да се изкриви. Проверявайте предпазния кожух за безпрепятственото му спускане и за липсата на контакт с диска или с друга част под всеки ъгъл и на всяка дълбочина на рязане.
 11. Проверявайте изправността и състоянието на пружината за връщане на предпазния кожух. Ако предпазителят и пружината не функционират изрядно, трябва да бъдат ремонтирани преди употреба. Предпазният кожух може да функционира бавно, вследствие на повредени части, лепкави отлагания или насложени остатъци.
 12. Уверете се, че водещата пластина на циркуляра не се движи при извършването на дълбочинни разрези, когато настройките за наклона на диска не са на 90°. Страничното движение на диска може да доведе до заклиняване и възможен обратен удар.

13. Винаги преди да оставите циркуляра на работната маса или на пода проверявайте дали предпазният кожух е покрил диска. Небезопасен, движещ се по инерция диск може да доведе до движение на циркуляра назад, режейки всичко, което е на пътя му. Имайте предвид необходимото време за окончателното спиране на въртенето на диска след изключване на пусковия ключ.
14. Бъдете изключително внимателен при рязането на влажен дървен материал, пресована дървесина и съдържащо чворове дърво. Настройте на бавна скорост, която да не намалява.
15. Избягвайте рязането на пирони. Преди рязане проверявайте за пирони в дървесината и ги отстранявайте.
16. Поставете по-широката част на основата на циркуляра върху участъка от обработваното изделие, който е здраво укрепен, а не на участъка, който ще падне след извършване на отрязването. Например, на Фиг. 1 е показан ПРАВИЛНИЯТ начин за отрязването на края на дъска, а на Фиг. 2 е показан НЕПРАВИЛНИЯТ начин. Ако обработваното изделие е късо или малко, затегнете го със стяга. НИКОГА НЕ ДРЪЖТЕ МАЛКИ ДЕТАЙЛИ С РЪКА!



000147



000150

17. Никога не се опитвайте да режете с циркуляра, обърнат наопаки в стяга. Това е изключително опасно и може да доведе до сериозни инциденти.



000029

18. Някои материали съдържат химически вещества, които може да са отровни. Работете внимателно, за да избегнете поглъщането на прах и контакт на кожата с праха. Следвайте инструкциите за безопасност на производителя на материалите.
19. Не се опитвайте да спирате диска посредством доълнителен натиск върху циркуляра.
20. Винаги използвайте дискове, препоръчани в настоящото ръководство за експлоатация. Не използвайте никакви абразивни дискове.
21. Носете дихателна маска и антифони при използването на циркуляра.

СЪХРАНЕТЕ ТЕЗИ ПРАВИЛА ЗА БЕЗОПАСНОСТ.

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

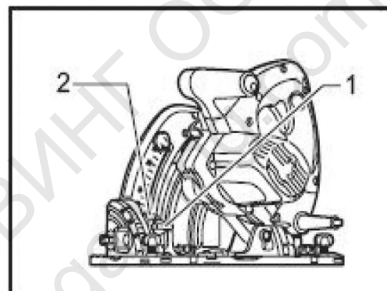
НЕСПАЗВАНЕТО или **неправилното следване** на правилата за безопасност, упоменати в настоящото ръководство за експлоатация, може да доведе до сериозни наранявания.

ОПИСАНИЕ НА ФУНКЦИИТЕ

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Винаги се уверявайте преди всяка настройка или функционално изпитание на машината, че тя е изключена и че е прекъснато захранването ѝ от мрежата.

Регулиране на дълбочината на рязане



007656

1. Затягащ винт
2. Долен ограничител на диска

⚠ ВНИМАНИЕ:

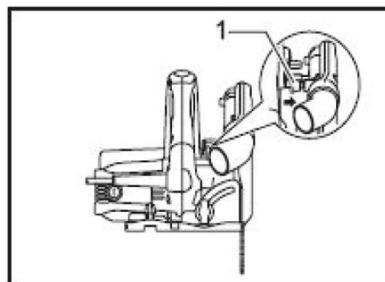
- След регулиране на дълбочината на рязане винаги затягайте ръчката здраво. Разхлабете затягащия винт на водача за дълбочина и предвижете долния ограничител на диска до желаната дълбочина на скалата. Завинтете здраво затягащия винт на желаната от вас дълбочина на рязане.

За по-чисти и сигурни разрези настройте дълбочината на рязане така, че не повече от един зъб да се вижда под обработваното изделие. Използването на правилна дълбочина помага за намаляването на опасността от пасни обратни удари, които може да причинят трудови злополуки.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Настройването на долния ограничител на диска на желаната дълбочина на скалата позволява неравна дълбочина на рязане. За точна дълбочина на рязане измерете реалното издаване напред на циркуляра под основата му.

Бутон за бързо спиране за дълбочина на рязане от 2 до 3 мм при използването на водеща релса



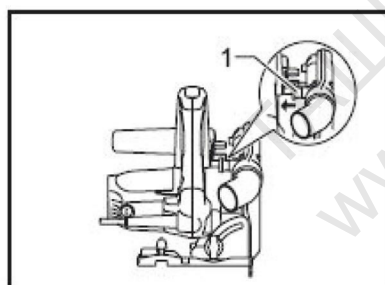
007669

1. Бутон за бързо спиране

Този инструмент е снабден с бутон за бързо спиране, намиращ се на корпуса от страни на задната ръкохватка, за дълбочина на рязане от 2 до 3 мм при употреба на водеща релса. Той се използва с цел предотвратяване на нацепване на обработвания материал в разреза. Направете първоначален срез от 2 до 3 мм и след това направете друг обикновен срез.

За да настроите на дълбочина на рязане от 2 до 3 мм, натиснете бутона навътре. Той е удобен за предотвратяване на нацепване на обработвания материал.

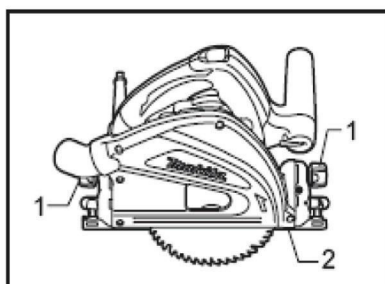
За да освободите дълбочината на рязане от тази позиция за свободно избиране, само дръпнете бутона обратно.



007670

1. Бутон за бързо спиране

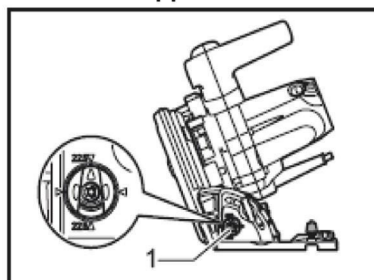
Рязане под наклон



007657

1. Затягащ винт
2. Основен плот

Наклон надясно

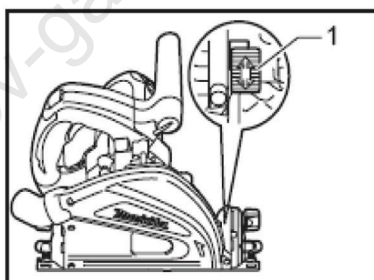


007659

1. Ключ за фиксиране на наклона

Завъртете ключа за фиксиране на наклона така, че стрелката му да сочи една от двете позиции (вертикално за 22.5°, хоризонтално за 45°). Разхлабете винтовете за фиксиране на режещия плотер отпред и отзад. След това наклонете основния плот, докато спре и го завинтете със затягащите винтове.

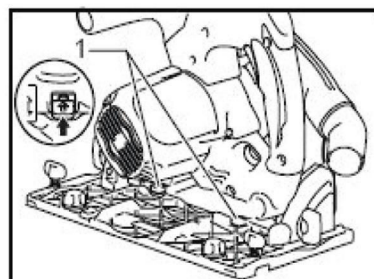
За да настроите ъгъл на наклона от 48°, предвижете регулатора на позиция 48°. Завъртете ключа за фиксиране на наклона така, че стрелката да сочи хоризонталната позиция. След това наклонете основния плот, докато спре и затегнете основния плот със затягащите винтове.



007660

1. Регулатор

Наклон наляво



007661

1. Регулатор за смяна на ъгъла на наклона

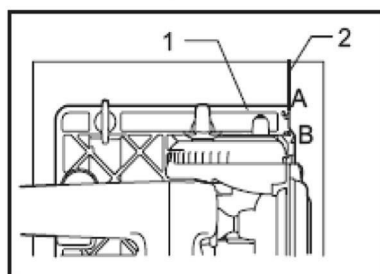
Инструментът може да бъде наклонен наляво по ъгъл на наклона от 1°. За да настроите ляв ъгъл на наклона от 1°, разхлабете затягащите

винтове отпред и отзад, наклонете ръкохватката на инструмента леко надясно и бутнете двата регулатора за смяна ъгъла на наклона едновременно по посока на стрелката, която е обозначена с -1. След това наклонете ръкохватката на инструмента наляво, като натискате едновременно и двата регулатора. Затегнете основния плот със затягащите винтове.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Връщането на диска към десен ъгъл води до автоматичното връщане на регулатора за смяна на 0°.

Позициониране



007671

1. Основен плот
2. Линия на рязане

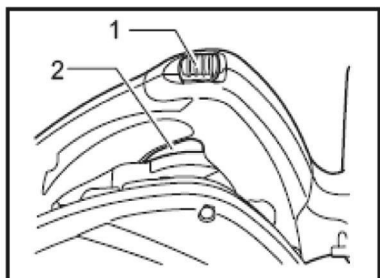
При употреба на инструмента без водеща релса (аксесоар)

За прави разрези подравнете позиция А на предната част на основния плот с вашата линия на рязане. За разрез под ъгъл от 45° подравнете позиция В с нея.

При употреба на инструмента с водеща релса (аксесоар)

За прави разрези и за разрези под ъгъл от 45° винаги подравнявайте позиция А на предната част на основния плот с вашата линия на рязане.

Включване на машината



007664

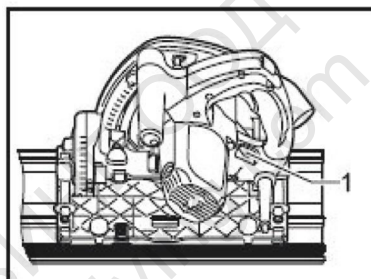
1. Бутон за блокиране на пусковия ключ
2. Пусков ключ

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Преди включване на машината в мрежата винаги проверявайте дали пусковият ключ функционира правилно и при отпускането му се връща в положение изключено /"OFF"/.

За да се предотврати натискане на пусковия ключ по невнимание, машината е снабдена с бутон за блокиране на пусковия ключ. За включване на машината натиснете бутона за блокиране на пусковия ключ и след това пусковия ключ. Отпуснете пусковия ключ за изключване на машината.

Регулатор на скоростта



007663

1. Регулатор на скоростта

Скоростта на инструмента може да бъде настройвана в диапазона между 2,000 и 5,200 оборота на минута посредством въртенето на регулатора на скоростта. По-висока скорост се постига, когато регулаторът е завъртян в посока към номер 6; по-ниска скорост се постига, когато той е завъртян в посока към номер 1.

Обърнете се към таблицата, за да изберете подходящата скорост за рязане на работното изделие. Подходящата скорост, обаче, се различава в зависимост от дебелината на работното изделие. Високите скорости по принцип ще ви позволят да режете материалите по-бързо, но продължителността на експлоатационния живот на диска ще бъде съкратена.

Номер	мин. ⁻¹
1	2,000
2	2,200
3	3,100
4	4,000
5	4,900
6	5,200

007677

ВНИМАНИЕ:

- Регулаторът на скоростта може да бъде въртан само в диапазона от 6 и обратно до 1. Не се опитвайте да въртите след 6 или 1 или в противен случай регулаторът на скоростта ще спре да функционира.
- Регулаторът на скоростта не е предназначен за нискоскоростни циркулярни дискове, а за постигане на скорост, подходяща за материала на работното изделие. Използвайте само циркулярни дискове, предназначени за поне 5,200 мин⁻¹.

Инструментите, които са с електрическа функция, са лесни за употреба, поради следните качества:

Защита при претоварване

Когато инструментът е претоварен и електричеството преминава определено равнище, инструментът автоматично се изключва, за да предпази мотора си.

Постоянен контрол на скоростта

Електрическият контрол на скоростта за постигане на постоянна скорост. Възможност за фино изглаждане, тъй като скоростта на въртене се поддържа постоянна, дори при натоварване.

Плавен старт

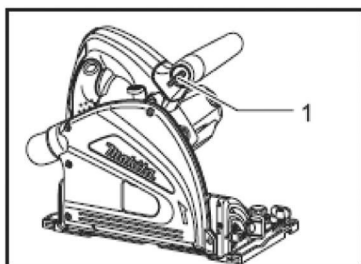
Плавният старт предотвратява риска от стартов шок.

МОНТАЖ

ВНИМАНИЕ:

- Уверявайте се винаги, че машината е изключена и че захранването от мрежата е прекъснато, преди извършването на каквато и да е работа по машината.

Съхранение на шестогранный ключ



007684

1. Шестогранный ключ

Шестогранный ключ се съхранява в инструмента. За да отстраните шестогранный ключ, просто го извадете.

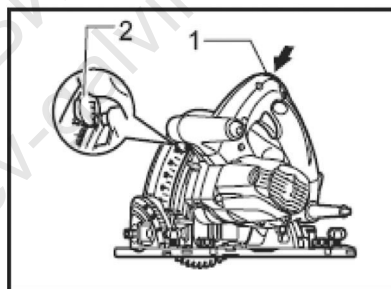
За да приберете шестогранный ключ, го поставете в ръкохватката и го вмъкнете навътре, докато влезе.

Монтаж или демонтаж на диск

ВНИМАНИЕ:

- Не използвайте дискове, които не са съвместими с указаните характеристики в тези инструкции.
- Използвайте само дискове със скорост поне 5,200 мин⁻¹.
- Уверете се, че дискът е монтиран със зъбците, сочещи към предната част на инструмента.
- Използвайте само гаечен ключ Макита за монтаж или демонтаж на диска.

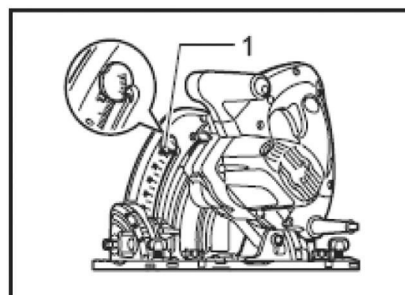
За демонтаж на диска на циркуляра натиснете бутона за деблокиране, за да отключите горния ограничител на диска.



1. Бутон за деблокиране
2. Фиксиращ лост

007662

Завъртете фиксиращия лост, за да заключите горната част на циркуляра за смяна на диска.

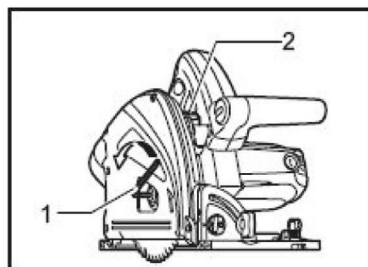


1. Фиксиращ лост

007655

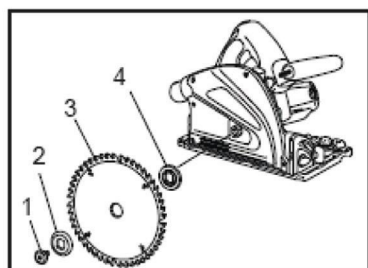
С натиснат бутон за деблокиране и завъртан фиксиращ лост, наведете ръкохватката така, че заключващия щифт да попадне в улея, образуван от фиксиращия лост и дълбочинния водач с пластината със скала. Щифтът трябва да влезе в улея.

Натиснете бутона за застопоряване на шпиндела докрай така, че дискът да не може да се върти и с помощта на гаечния ключ развъртете шестогранный болт в посока обратна на часовниковата стрелка. След това отстранете шестогранный болт, външния фланец и диска.



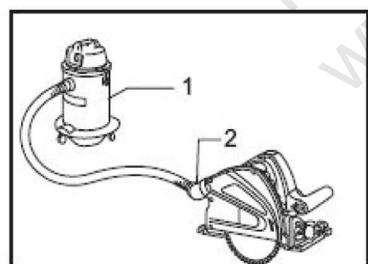
007658

За монтажа на диск следвайте процедурата за демонтаж в обратен ред. **ЗДРАВО ЗАТЕГНЕТЕ ШЕСТОГРАННИЯ БОЛТ ПО ПОСОКА НА ЧАСОВНИКОВАТА СТРЕЛКА.**



007672

Присъединяване на прахосмукачка



007673

Ако желаете да извършвате безпрашно рязане, присъединете прахосмукачка Макита към инструмента. Присъединете шлауха на прахосмукачката към прахоотвода, както е показано на фигурата.

ЕКСПЛОАТАЦИЯ

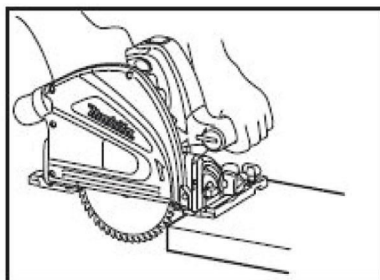
Напречно рязане (нормално рязане с трион)

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Движете инструмента леко напред по права линия. Форсирането или изкривяването на инструмента може да доведе до прегряване на мотора и опасен обратен удар, причиняващ тежки наранявания.
- Никога не приближавайте никаква част от тялото си към долната част на основния плот на машината при напречното рязане, особено при започване на рязането. В противен случай може да се нараните сериозно. Дискът излиза под основния плот на машината.

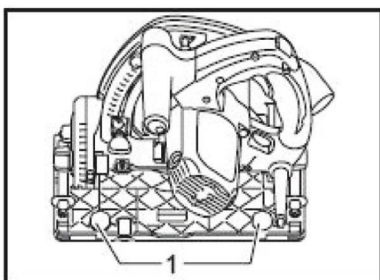
Дръжте машината здраво. Инструментът е снабден както с предна дръжка, така и със задна ръкохватка. За възможно най-добър захват на инструмента използвайте и двете. Ако държите циркуляра с две ръце, ще избегнете порязване с диска. Поставете предната част на основния режещ плот на мястото за разрез на работното изделие, без да докосвате диска до него. Тогава натиснете бутона за деблокиране и включете машината, като изчакате дискът да набере пълна скорост. Сега натиснете бавно надолу горната част с настроената дълбочина на рязане и просто премествайте инструмента по повърхността на работното изделие, като го държите в хоризонтално положение и го предвижвате плавно до тогава, докато трае рязането.

За постигането на чисти разрези, поддържайте права линия на рязане и постоянна скорост на предвижване. Ако разрезът не следва точно вашата линия на рязане, не се опитвайте да върнете инструмента със сила към линията на рязане. Ако направите така, ще заклестите диска и ще причините опасен обратен удар и възможна злополука. Освободете пусковия ключ, изчакайте окончателното спиране на диска и едва след това извадете инструмента. Подравнете инструмента по нова линия на рязане и започнете рязането отново. Опитайте да избегнете позиция, в която излага оператора на изхвърлянето на стърготини и дървесинен прах от циркуляра. Носете предпазна екипировка за очите, за да предотвратите нараняване на очите си.



007674

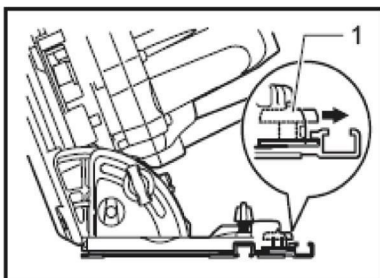
При използването на водеща релса (аксесоар)



007685

1. Фиксиращи винтове

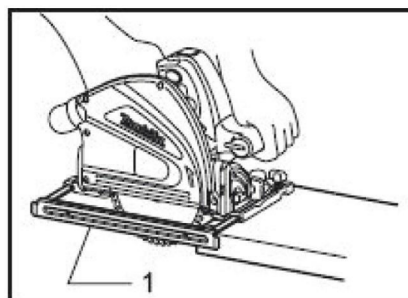
Поставете инструмента в задния край на водещата релса. Завъртете два фиксиращи винта на основния плот така, че инструментът да се приплъзва безпрепятствено без шум. Дръжте здраво инструмента. Инструментът е снабден както с предна дръжка, така и със задна ръкохватка. За възможно най-добър захват на инструмента използвайте и двете. Включете машината, натиснете я надолу с настроена дълбочина на рязане и отрежете по дължината с един замах. Краят на ограничителя е краят на материала за рязане. При рязане под наклон с водеща релса приплъзнете плъзгащия се лост на основния плот така, че инструментът да не падне.



007666

1. Плъзгащ се лост

Водеща линия (успореден ограничител)(аксесоар)



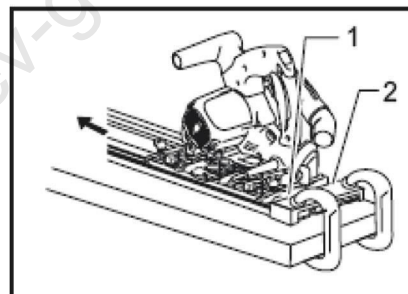
007675

1. Водеща линия

Удобната водеща линия ви позволява да извършвате свръхточни разрези. Просто приплъзнете водещата линия плътно нагоре към повърхността на работното изделие и я затегнете с винтовете в предната и в задната част на основния плот. Тя прави възможна направата на повторни разрези с еднаква ширина.

Разгъването на водещата линия служи също така и за допълнителен плот на инструмента.

Дълбочинно рязане (профилиране)



007686

1. Заден край на основния плот
2. Фиксиран стоп

⚠ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:

- За да избегнете обратен удар спазвайте следните инструкции:

При използването на изнтрumenta без водеща релса

Поставете инструмента върху обработаното изделие със задния край на основния плот към фиксиран стоп или подобен, който е определен от оператора.

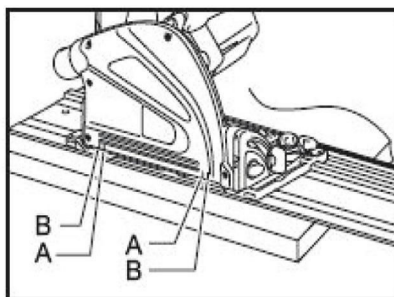
При използването на изнтрumenta с водеща релса

Поставете инструмента върху водещата релса със задния край на основния плот към фиксиран стоп или подобен, който е закрепен върху водещата релса.

Дръжте здраво инструмента. С едната ръка на предната дръжка, а другата - на задната ръкохватка. След това натиснете бутона за деблокиране и включете машината, като изчакате дискът да достигне пълна скорост. Сега натиснете инструмента надолу с настроена дълбочина на рязане и просто го движете напред.

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Маркировките от страни на предпазния кожух на диска показват крайните точки на рязане на циркулярния диск отпред и отзад (А за диаметър 160 мм и В за диаметър 165 мм) при максимална дълбочина на рязане и използване на водеща релса.



007678

Спомагателни приспособления (аксесоари)

Използването на ъгломер (аксесоар) дава възможност за извършване на точно рязане под наклон с ъгли и фитинги.

Използването на стяга (аксесоар) осигурява стабилно застопоряване на работното изделие на работната маса.

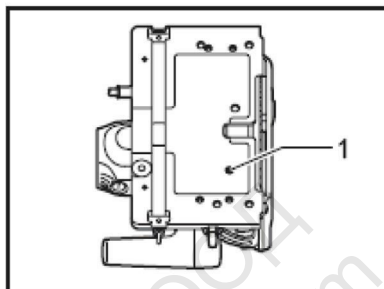
ТЕХНИЧЕСКО ОБСЛУЖВАНЕ

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Преди извършване на проби или дейности, свързани с техническото обслужване на машината, внимавайте винаги за това, машината да е изключена и захранването от мрежата да е прекъснато.

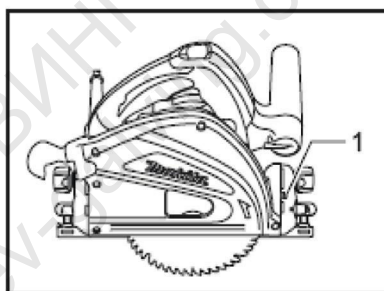
Регулиране на точността на рязане под ъгъл от 90° и 45° (вертикален и 45°-ов разрез)

Тази настройка е направена фабрично. Но ако настройката е разконцентрирана, регулирайте фиксиращите винтове с шестограден ключ, докато проверявате ъглите от 90° и 45° между диска и основния плот, като използвате правоъгълен триъгълник.



007667

1. Фиксиращ винт за 90°



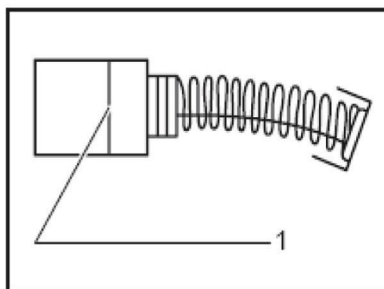
007686

1. Фиксиращ винт за 45°

ЗАБЕЛЕЖКА:

- Не може да се извършва настройка за рязане под ъгли от 22.5°, 48° и -1°.

Смяна на четките

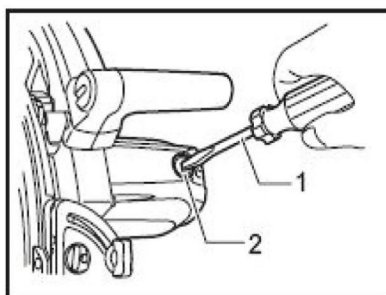


001145

1. Граница на износване

Четките трябва редовно да се свалят и проверяват. Ако са се изразходвали до границата на износване, трябва да бъдат сменени. Четките трябва да се поддържат чисти, за да могат да се плъзгат безпрепятствено в четкодържача. Двете четки трябва да се сменят едновременно. Използвайте само идентични оригинални четки.

Свалете с отвертка капачето на четкодържача. Извадете изразходваните четки, поставете нови и завинтете капака на държача на четките.



007676

За да се гарантира СИГУРНОСТТА и НАДЕЖДНОСТТА на този инструмент, ремонтът, сервизът и настройките му трябва да се извършват в сервизни центрове Макита или оторизирани от Макита сервизи, при изключителната употреба на оригинални резервни части Макита.

АКСЕСОАРИ

⚠ ВНИМАНИЕ:

- Дадените по-долу аксесоари и приставки се препоръчват за употреба с описаната в това ръководство машина Макита. Използването на други спомагателни части или приспособления могат да създадат опасност от нараняване. Използвайте спомагателните части и приспособления само за предвидените цели.

Ако се нуждаете от допълнителна информация по отношение на тези аксесоари, моля обърнете се към вашия местен център за работа с клиенти Макита.

- Циркулярни дискове
- Водеща релса
- Водеща линия (успореден ограничител)
- Ъгломер
- Стяга
- Шестогранен ключ
- Комплект за водеща линия
- Комплект за водеща линия (гума)
- Комплект за водеща линия (позиционен)

ТАШЕВ-ГАЛВИНГ ООД
www.tashev-galving.com

Makita Corporation Anjo, Aichi, Japan